

RESUMEN NO TECNICO

ASUNTO: RESUMEN NO TECNICO, PARA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA PARA ENVASADORA DE LEJÍA Y PRODUCTOS DE LIMPIEZA, RIO-3, S.A. con CIF: A-06041503 representada por D. Juan Luís García Balongo.

En relación a la solicitud de autorización ambiental unificada para "Envasadora de Lejía y productos de limpieza", presentada a nombre de RIO-3, S.A., se entrega el presente resumen no tecnico del proyecto que define y describe a la actividad, redactado por el Licenciado en Ciencias Químicas D. Luis Vélez Sánchez, con número de colegiado 3999 del Colegio Oficial de Químicos de Madrid.

La actividad es una **envasadora de lejía o productos de limpiezas con destino a limpieza doméstica**, la cual se encuentra ubicada en una nave industrial que comparte uso, con una actividad de almacenaje, situada en la Carretera de Madrid Km 331 en Trujillanos.

La materia prima es el Hipoclorito sódico con una riqueza en cloro activo del 13 % en peso + agua como diluyente. **El producto resultante es un producto de limpieza doméstica similar a la lejía, aunque no es lejía**, ya que tiene una riqueza de 20 gramos por litro de cloro activo, mientras que para que un producto se etiquete como lejía debe tener una riqueza de 35 g/l de cloro activo.

La materia activa, hipoclorito sódico del 13 %, se recibe en camiones y se almacena en dos depósitos estancos de 1.000 litros. Desde estos depósitos con una bomba de alimentación, por una canalización estanca, se bombea a un depósito intermedio, de polietileno, que se encuentra en la zona de mezcla. En una mezcladora automática se diluye el hipoclorito sódico con agua en una concentración inferior al 5 %.

Una vez mezclado el producto llega hasta dos envasadoras, (una de reserva), donde se produce el llenado y taponado en botellas de plástico de 4 y 2 litros (las botellas ya vienen etiquetadas). Posteriormente se introduce manualmente en cajas de cartón y se almacenan en la zona de almacenamiento diario.

No hay almacenamiento dentro de la envasadora, pues una vez compuesto el palet se lleva al almacén anexo de Rio-100 SL que es la empresa que distribuye toda la producción. Se fabrican dos productos con esa misma concentración:

- Hipoclorito sódico diluido
- Hipoclorito sódico diluido. Olor a Pino: lleva esencia olor a pino (0,1%)

Las líneas y el edificio están dotados de las instalaciones de electricidad, fontanería, saneamiento y protección contra incendios necesarias para su funcionamiento. Así como la instalación de conducción estanca de PVC para el mezclado y envasado del producto, destacando que la zona de almacenaje de la materia prima (hipoclorito sódico), se almacena en dos depósitos estancos que a su vez se encuentran dentro de una vasija estanca para confinar y recoger posibles fugas o derrames. En las instalaciones se establece un protocolo de limpieza diarias mediante mangueros con agua de todas las instalaciones con el fin de diluir posibles fugas o derrames del hipoclorito sódico ya envasado, en su vertido a la red municipal de saneamiento.

Las instalaciones poseen permiso del Excmo Ayuntamiento de Trujillanos para conexión a la red municipal de saneamiento.

El proceso de mezclado, no genera residuos químicos derivados ni subproductos, por lo tanto no produce residuos. No es así en el proceso de envasado, en el cual sí que se producen residuos de cartón y plásticos en pequeño volumen, que son retirados a los contenedores habilitados por los servicios municipales.

Trujillanos, Noviembre de 2013



Juan Luís García Balongo