

**AUTORIZACIÓN AMBIENTAL UNIFICADA**

## **RESUMEN NO TÉCNICO**

**PARA LA SOLICITUD DE  
INDUSTRIA PARA FABRICACIÓN Y ALMACENAJE DE DETERGENTES Y  
OTROS PRODUCTOS DE LIMPIEZA**

En el ámbito de la Zona  
"Carretera de la autovía A-66 a Santiago del Campo"

**SANTIAGO DEL CAMPO (Cáceres)**



Promotor:

**Herma Productos de limpieza S.A**

Autor del Proyecto:

**PROMUR**  
Arquitectura Ingeniería

Colaboración de ECOINGENIA en la Documentación Ambiental

**Enero 2014**

## INDICE

### 1. ANTECEDENTES.

- 1.1. Introducción
- 1.2. Objeto del proyecto
- 1.3. Titular de la instalación industrial
- 1.4. Autor del proyecto
- 1.5. Emplazamiento de la instalación industrial
- 1.6. Normativa aplicable

### 2. ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS

- 2.1. Descripción detallada y alcance de la actividad
- 2.2. Descripción detallada y alcance de las instalaciones
- 2.3. Descripción detallada y alcance de los procesos productivos
- 2.4. Descripción detallada y alcance de los productos

### 3. ESTADO AMBIENTAL DEL ENTORNO

- 3.1. Climatología
- 3.2. Calidad del aire
- 3.3. Hidrología y hidrogeología
- 3.4. Geología, geomorfología y edafología
- 3.5. Medio biológico

### 4. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, AGUA Y ENERGÍA CONSUMIDAS

- 4.1. Materias primas
- 4.2. Materias auxiliares
- 4.3. Balance de materia
- 4.4. Balance de agua
- 4.5. Balance de energía

### 5. EMISIONES CONTAMINANTES AL MEDIO AMBIENTE

- 5.1. Contaminación atmosférica
- 5.1. Contaminación acústica

ESTUDIO JUSTIFICATIVO DEL CUMPLIMIENTO DEL DECRETO 19/1997, DE 4 DE FEBRERO, DE REGLAMENTACIÓN DE RUIDOS Y VIBRACIONES DE EXTREMADURA, SEGÚN EL CONTENIDO DE SU ARTÍCULO 24.
--

- 5.3. Contaminación lumínica
- 5.4. Contaminación de las aguas superficiales
- 5.5. Contaminación del suelo y de las aguas subterráneas
- 5.6. Residuos

### 6. ALTERNATIVAS CONTEMPLADAS Y MEJORES TÉC. DISPONIBLES

- 6.1. Alternativas estudiadas y descripción justificada de las decisiones adoptadas
- 6.2. Descripción y justificación de las MTD aplicadas, en relación con las MTD aplicables

**7. IMPACTOS AMBIENTALES PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD**

- 7.1. Impacto a la calidad de la atmósfera
- 7.2. Impacto a la calidad de las aguas superficiales y subterráneas
- 7.3. Impacto a la calidad acústica
- 7.4. Otros impactos

**8. CONDICIONES ANORMALES QUE PUEDEN AFECTAR AL MEDIO AMBIENTE**

- 8.1. Puesta en marcha
- 8.2. Paradas temporales
- 8.3. Fugas o fallos del funcionamiento
- 8.4. Cierre definitivo

**9. PRESUPUESTO**

**10. PLANOS**

- 01. Situación
- 02. Topográfico de localización
- 03. Georreferenciado de las edificaciones y las instalaciones
- 04. Planta de instalaciones, equipos e infraestructuras
- 05. Control de emisiones al aire
- 06. Planta de redes de saneamiento y ubicación de focos de vertido. Depuración y control de vertidos.
- 07. Planta focos de generación y almacenamiento de residuos
- 08. Planta de focos de generación de ruidos, aislamientos y atenuaciones.

## **1. ANTECEDENTES**

### **1.1. Introducción.**

Se pretende la construcción de una **Industria dedicada a Fabricación y Almacenaje de Detergentes y otros productos de limpieza** en una parcela industrial según reciente Plan Especial de Ordenación y en las proximidades de la industria existente Imedexsa; contando así con los servicios elementales que se realizaron con motivo de esa construcción anterior.

### **1.2. Objeto del proyecto.**

El objeto del proyecto es la instalación de una planta industrial para la producción, envasado, almacenaje y distribución de productos de limpieza para el hogar:

- \* Detergente en polvo y líquido para la ropa.
- \* Suavizantes para la ropa.
- \* Detergentes líquidos para vajillas.
- \* Detergente sólidos en pastillas multicapa para vajillas.
- \* Otros productos de limpieza

Además se suministrarán otros productos relacionados mediante aprovisionamiento, almacenaje y distribución.

### **1.3. Titular de la instalación industrial.**

El promotor es la mercantil HERMA Productos de Limpieza S.A., con CIF nº A-10434405 y domicilio en Santiago del Campo (Cáceres), carretera de Santiago del Campo a Garrovillas, s/n, representada por D. Francisco Javier Delgado Pérez con DNI nº 28592473-T y mismo domicilio a estos efectos.

### **1.4. Autor del proyecto.**

El presente Proyecto se redacta por "PROMUR Arquitectura Ingeniería" con la dirección del arquitecto D. José Vázquez Hernández, habiendo colaborado ECOINGENIA en la redacción de la Documentación Ambiental bajo la dirección de D<sup>a</sup>. Mercedes Valenzuela, Licenciada en Biología y colegiada nº 19218ARN.

El estudio profesional se ubica en Villaviciosa de Odón 28670 Madrid, calle Guadiana, 48, teléfono 91 6168400, E-mail: [proyectos@promur.es](mailto:proyectos@promur.es), [www.promurai.com](http://www.promurai.com)

### **1.4. Emplazamiento de la instalación industrial.**

#### Dirección postal:

El Proyecto se sitúa en la Carretera que conecta la Autovía A-66 con Santiago del Campo, dentro del municipio de Santiago del Campo (Cáceres).

Según discurre la Autovía A-66 "Ruta de la Plata", la parcela se ubica próxima al nudo con salida en el kilómetro 528.

#### Dirección catastral:

Esta parcela está incluida en la finca catastral con referencia 10173A003000020000BJ, no constando aún de forma independiente en Catastro por ser de reciente adquisición.

Tiene una superficie de terreno de 71.732,66 m<sup>2</sup> según levantamiento topográfico. Está libre de cualquier tipo de edificación.

Accesos a la instalación:

El acceso a la industria es desde la Autovía A-66 "Ruta de la Plata" en la salida km 528 en dirección hacia la Carretera de Santiago del Campo y a 800 m aproximadamente se encuentra un viario con acceso a la industria.

Coordenadas:

Las coordenadas geográficas de la ubicación de la industria, son:

X: 724,300  
Y: 4391,800

Distancias:

La única población dentro de un radio de 5 km es Santiago del Campo. Tiene un área de 73,33 km<sup>2</sup> con una población de 288 habitantes y una densidad de 4,40 hab/km<sup>2</sup>.

## **2. ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS**

### **2.1. Descripción detallada y alcance de la actividad**

**Clasificación de la actividad:**

Como se ha indicado anteriormente la actividad industrial que se realizará es la de:

**"INDUSTRIA DEDICADA A LA FABRICACIÓN Y ALMACENAJE DE DETERGENTES Y OTROS PRODUCTOS DE LIMPIEZA"**

Partiendo de las obras que se pretenden realizar y para la clasificación de la actividad nos atenemos a:

**-Decreto 81/2011, de 20 de Mayo del Reglamento de autorizaciones y comunicación ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura.**

La actividad está incluida en el ANEXO II. Actividades sometidas a autorización ambiental unificada.

- Grupo 6. Industria química y petroquímica:
  - f) Lejías y productos de limpieza

**-Ley 34/2007 de Calidad del Aire y Protección de la Atmósfera de 15 de noviembre de 2.007 – BOE 16/nov/2007**

La actividad está incluida en el ANEXO IV. Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera, dentro del grupo C epígrafe 3.6.6 Fabricación de productos detergentes

**2.2.- Calendario de ejecución y puesta en funcionamiento:**

El calendario previsto es el siguiente:

	Meses															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ACONDICIONAMIENTO</b>																
Cierre perimetral de parcela																
Ejecución de Accesos																
Urbanización interior																
Movimientos de tierras - Plataformas																
<b>CONTENEDOR PRINCIPAL</b>																
Estructura edificaciones																
Cubiertas																
Instalaciones generales																
<b>PROCESOS</b>																
Almacén automático - estructura																
Almacén automático - instalación																
Almacén automático - funcionamiento																
Instalaciones de Procesos																
Depósitos y auxiliares de Procesos																
Maquinaria - implantación de Procesos																
Procesos - funcionamiento																
<b>INTERIORES Y EQUIPAMIENTO</b>																
Acondicionamiento interior Oficinas																
Equipamiento y mobiliario Oficinas																
Acondicionamiento interior Laboratorio																
Equipamiento y mobiliario Laboratorio																

**2.3.- PROGRAMA DE NECESIDADES Y SUPERFICIES**

<b>Planta Baja</b>	
Oficinas	118,20
Comedor personal	104,60
Aseos y vestuarios personal	125,00
Aseos y vestuarios soplado	113,00
Almacén soplado	160,00
Soplado	995,00
Distribuidor	70,15
Dock 1	107,65
Oficinas	7,10
Cuadros eléctricos - Transformadores	81,40
Almacenamiento de envases y embalajes	321,40
Envasado detergente líquido	3.337,00
Envasado detergente en polvo	1.494,60
Dock 2 - Picking	865,38
Oficina - aseo	10,50
Almacén automatizado	1.363,00
Taller de mantenimiento	96,20
Oficina - aseo	22,40
Almacenamiento minoritarios	165,00
Almacenamiento minoritarios (ATEX)	74,75
Depósitos pulmón detergente	1.654,80

Dock 3	129,10
Oficina	18,00
Producción salmuera	31,65
Distribuidor	70,15
Cuadros eléctricos - Transformadores	89,15
Agua osmotizada	81,60
Instalación frigorífica	86,00
Sala de calderas	118,65
Almacenamiento mayoritario (ATEX)	138,90
	<b>12.050,33</b>

<b>Plantas Primera</b>	
Distribuidor	65,00
Laboratorio	200,00
Oficinas	435,00
	<b>700,00</b>
<b>Plantas altas torre de atomización</b>	
6 x 741,10 m <sup>2</sup>	<b>4.446,60</b>

<b>SUMA TOTAL SUPERFICIES ÚTILES</b>	<b>17.196,93</b>
--------------------------------------	------------------

**Relación y descripción técnica de los equipos:**

Los elementos industriales de la actividad están compuestos por aquellos relacionados con el proceso industrial, los necesarios para la manipulación de materiales y los utilizados en las tareas de administración necesarias para el funcionamiento de la actividad.

Estos elementos y la descripción de sus principales características son:

**PROCESO INDUSTRIAL**

**DETERGENTE LÍQUIDO**

**MEZCLADORA** de proceso en continuo Bran+Luebbe

**LÍNEA DETERGENTE LÍQUIDO** Weightpack modelo WFCC 8/4/4-282

Incluye:

Taponadora rotativa mecánica para dispensador de plástico a presión

Taponadora rotativa mecánica para tapón de plástico roscado

Etiquetadora lineal para aplicación de etiquetas autoadhesivas frontal y trasera, modelo WING-RP-FB-40

Empaquetadora modelo WA12:

**LÍNEA SUAVIZANTE** Weightpack modelo WFC 15/6-188

Incluye:

Taponadora rotativa mecánica para tapón de plástico roscado

Monobloque automático de manguito termo-retraído en bobina-GS301

Empaquetadora modelo WA12:

**LÍNEA DETERGENTE LÍQUIDO PARA MANOS** Weightpack modelo WFC 16/8 – 141

Incluye:

Taponadora rotativa mecánica para tapón de plástico a presión ovalado

Etiquetadora lineal para aplicación de etiquetas autoadhesivas frontal y trasera modelo WNG-RP-FB-40

Empaquetadora-encajadora modelo WA12

**DETERGENTE EN POLVO**

**LÍNEA ESTUCHES DE DETERGENTE EN POLVO**\_Modelo Senzani CM 3

Incluye:

PESADORA MODELO BE15

Empaquetadora-encajadora modelo WA12

**LÍNEA SACOS DETERGENTE EN POLVO**

Incluye:

PESADORA MODELO PN-25/CT2S/MCB-05 Equipo de pesaje mod. MCB-05:

ENSACADORA AUTOMÁTICA A PARTIR DE BOBINA PLANA V-SPEC

BANDA INCLINADA DE EVACUACION DE SACOS

**LÍNEA DETERGENTE EN TABLETA PARA LAVAVAJILLAS**

Incluye:

PRENSA ROTATIVA DE PASTILLAS MODELO MRC-T:

ALIMENTADOR AUTOMÁTICO EN LÍNEA

MÁQUINA EMPAQUETADORA HORIZONTAL TIPO FLOW-PACK MODELO ZEPHYR

MÁQUINA PARA ESTUCHADO Y ENCARTONADO DE DETERGENTE EN TABLETAS

EMPAQUETADORA MODELO WA12:

Cáceres, Enero de 2.014