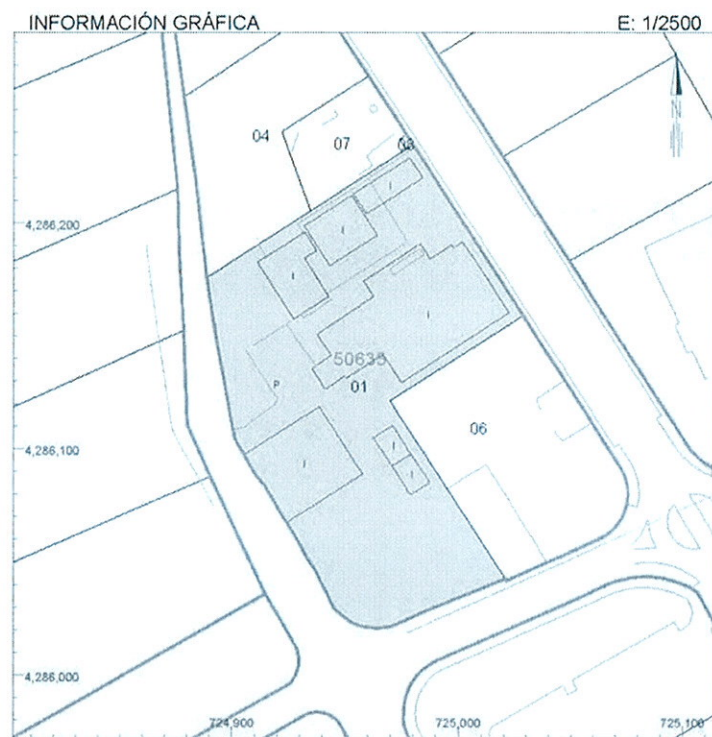


## Anejo num. 1. RESUMEN NO TÉCNICO.

En promotor del presente proyecto es la entidad mercantil OLIVES & PICKLES, S.L., provista con C.I.F. núm. B06631675 y domicilio social en calle Mecánica, núm. 7, Polígono Industrial Carretera de Arroyo, de la localidad de Almendralejo (Badajoz).

La sociedad promotora pretende la instalación de una fábrica de elaboración de aceituna de mesa, con una capacidad de transformación de 5.000 Tm/año, que la sociedad promotora pretende ejecutar en la localidad de Almendralejo (Badajoz).

Las inversiones se realizarán en las antiguas instalaciones que la sociedad Exportadora Extremeña de Olivas, S.L. poseía en Almendralejo con una superficie de 17.273 m<sup>2</sup> en solar con la siguiente localización:



**Catastral:**

Calle: Gas industrial, núm. 1B, Polígono Industrial  
 Localidad: 06200 - Almendralejo (Badajoz)  
 Referencia catastral: 5063501QC2856S0001ZW

**Postal:**

Calle: Mecánica, núm. 7, Polígono Industrial  
 Localidad: 06200 - Almendralejo (Badajoz)

Las coordenadas UTM del emplazamiento exacto de la planta son:

Datum	Huso	X <sub>UTM</sub>	Y <sub>UTM</sub>
ED 50	29	725.072	4.286.341

El acceso a las instalaciones se realizará a través de vial del polígono Industrial donde se localiza.

Para adaptar las instalaciones existentes a las necesidades de la nueva planta de aderezo de aceitunas que la sociedad promotora pretende instalar será necesaria la realización de las siguientes inversiones:

- Demolición de aquellas partes de las edificaciones existentes que no sea de utilidad e interfieran en las necesidades actuales de la planta pretendida:
  - Cobertizo adosado a nave almacén de 20,15x4,05 m y 81,61 m<sup>2</sup> construidos donde se localiza un muelle de carga.
  - Pequeño cobertizo de 6,50x10,10 m de dimensiones exteriores y 65,65 m<sup>2</sup> construidos, realizado con estructura metálica, cubierta de chapa lacada a un agua y cerramiento con fábrica de bloques de hormigón cara vista adosado al módulo principal de la nave de cocción.
  - Un módulo final de la nave de producción, adosado al módulo intermedio, de 7,92x32,22 m de dimensiones exteriores y 3,90 m de altura, con cubierta a un agua.
  - Caseta adosada a lateral derecho de la nave de producción de 3,90x10,95 m de de dimensiones exteriores y 42,73 m<sup>2</sup> construidos, realizada con estructura metálica a un agua y cubierta de chapa lacada y cerramiento de fábrica de bloques de hormigón cara vista, donde se localizaba el laboratorio.
  
- Ampliación y/o adaptación de las edificaciones existentes para que permitan una dimensión y distribución lógica para el proceso de aderezo y envasado de la aceituna:
  - Ampliación de la nave almacén con un módulo adosado, en forma de "L" alargando el fondo de la edificación hasta la nave de cocido, su anchura en 13,43 m, y un módulo frontal donde localizar los muelles de expedición de 5,55x23,92 m, para obtener una dimensión final de 37,72x34,17 m de dimensiones exteriores y una superficie construida de 1.196,22 m<sup>2</sup>.
  - Ampliación de la nave de producción con un módulo adosado al módulo intermedio original de 7,90x65,09 m, e incremento de fondo del módulo inicial en 5,00 m para obtener una dimensión final de 44,44x75,09 m de dimensiones exteriores y una superficie construida de 3.434,79 m<sup>2</sup>.
  - Adaptación de la nave de selección y oxidación de la aceituna para la realización de la selección y cocido en los módulos intermedio y final, y el envasado en bolsas en el módulo inicial.
  
- Ampliación de la planta de depósitos de fermentación con el montaje de 300 fermentadores de 10.000 kg adicionales a los 200 existentes.
  
- Realización de las obras necesarias para la instalación de dos tolvas de descarga de aceitunas.
  
- Adquisición y montaje de la maquinaria y equipos del proceso necesarios para la transformación de la aceituna:
  - Línea de recepción con capacidad para recepcionar 30.000 kg/h de aceituna.
  - Depósitos para el almacenamiento de los productos empleados en el aderezo de la aceituna (lejía, agua, salmuera y sal).
  - Línea de selección y calibrado de 6.000 kg/h de capacidad.
  - Línea de deshuesado-rodajado.
  - Línea de rellenos especiales.
  - Línea de relleno de aceitunas con cinta de pimiento.
  - Línea de envasado de vidrios.
  - Línea de envasado de bolsas.
  
- Instalaciones necesarias para el funcionamiento de la planta:
  - Instalación de protección contra incendios.
  - Instalación hidráulica.
  - Instalación de refrigeración.
  - Instalación de vapor.
  - Instalación de gas.
  - Instalación de aire comprimido.
  - Instalación eléctrica en baja tensión para el suministro eléctrico de los diferentes receptores y equipos a una tensión de 380/220 V, a instalar.

La única materia prima necesaria para el funcionamiento de la planta es la aceituna, siendo la cantidad que será utilizada 5.000 Tm/año.

Materias primas	Cantidad
Aceitunas	5.000 Tm/año



La capacidad de producción de la planta industrial será:

Periodo	Horas de funcionamiento	Producción
Diaria	16 horas	30 Tm
Mensual	22 días	500 Tm
Anual	300 días	5.000 Tm

En cuanto a la emisión a la atmósfera, la planta tendrá dos fuentes generadoras, que son:

- Foco 1. Chimenea de la caldera de vapor.
- Foco 2. Chimenea de la caldera de vapor.

El cauce receptor de las aguas pluviales y fecales procedentes de la planta será la red de saneamiento del Polígono Industrial, mientras que de las aguas de proceso y limpieza de las instalaciones será el colector de la ADIADA.

Los residuos generados en la planta son:

Cod. LER	Residuo	Origen
<b>Residuos No Peligrosos (R.N.P.):</b>		
02.01.01	Lodos de lavado y limpieza	Recepción de aceitunas
02.01.03	Residuos de tejidos vegetales	Recepción de aceitunas
02.03.05	Lodos del tratamiento in situ de efluentes	Limpieza de instalaciones
15.01	Envases	Suministro de materias primas o auxiliares a la planta industrial
20.01.01	Papel y cartón	Suministro de materias primas o auxiliares a la planta industrial
20.01.02	Vidrio	Suministro de materias primas o auxiliares a la planta industrial
20.01.38	Madera distinta de la especificada en el código 20.01.37	Suministro de materias primas o auxiliares a la planta industrial
20.01.39	Plásticos	Suministro de materias primas o auxiliares a la planta industrial
20.01.40	Metales	Suministro de materias primas o auxiliares a la planta industrial
<b>Residuos Peligrosos (R.P.):</b>		
080317*	Residuos de tóner de impresión que contienen sustancias peligrosas	Oficinas
130208*	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	Mantenimiento de equipo
150202*	Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas	Mantenimiento de equipos
160603*	Pilas que contienen mercurio	Oficinas
200121*	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	Mantenimiento del alumbrado de las instalaciones
200129*	Detergentes que contienen sustancias peligrosas	Limpieza de las instalaciones