RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO BÁSICO DE UNA FABRICA DE PIENSOS COMPUESTOS

Comercial Agropecuaria S.A.T. nº 5851, de responsabilidad Limitada, en adelante CASAT, con CIF V-06034235, domiciliada en Avda. de Madrid nº 75 de Don Benito (Badajoz).

La inversión proyectada se ubicará en Camino de Herrera, S/N en el Término Municipal de Siruela. Dicha parcela tiene una superficie 4.512 m2, de los cuales hay construidos 1.494,89 m2. Su acceso estará ubicado desde la Avda. de la Constitución de dicho municipio, y a su vez, por las carreteras BA-136 y BA-135.

La actividad de industria de fábrica piensos compuestos.

La capacidad de producción anual actual de la industria es de 6.350 Tn.

Una vez realizadas las mejoras en sus instalaciones, tendrá una capacidad máxima de producción, de producto terminado, de 9 Tn/hora. Considerando que la industria trabaja a un turno de 8 horas, su producción diaria será de 72 Tn/día. La producción anual prevista es de 18.000 Tn/año.

Actualmente la industria consta de:

Construcciones:

- Nave de fábrica de piensos y almacenamiento: Nave industrial, con cubierta a dos aguas, con unas dimensiones totales de 29,30 x 21,40 m. y una superficie construida de 627,02 m2. Se distingue dos zonas:

* Fábrica de piensos: Zona dedicada a la fábrica de piensos, con una altura en alero de 17 m, con unas dimensiones de 11,00 x 21,40 m. (235,40 m2.). En esta zona se aloja la sala de control, con una superficie de 15 m2, así como la maquinaria de procesado (molino, mezcladora, granuladora, enfriadora, ensacadora, silos de almacenamiento intermedio, elevadores, transportadores, etc).

* Almacén de piensos: Zona destinada a almacenamiento de producto terminado, con una altura en alero de 7 m, con unas dimensiones de 21,40 x 18,30 m (391,62 m2).

- Nave almacenamiento: Nave industrial, con cubierta a dos aguas y altura en alero de 8 m, dedicada al almacenamiento de productos terminados. Con unas dimensiones de 40,00 x 18,00 m. (720 m2.)

- Centro de Transformación: Edificio de 5,72 x 4,20 m. (23,58 m2), y 3 m. de altura que alberga el transformador de potencia y los equipos de protección en media tensión y protección de la línea de salida en baja tensión.

- Oficinas, sala de juntas, vestuarios y aseos: Edificio dos plantas, con cubierta a un agua y con unas dimensiones totales de 17,50 x 4,20m., con una altura de 6 m. y una superficie construida por planta de 73,50 m2.

- Caseta para depósito de gasóleo: Con cubierta metálica ligera, con unas dimensiones de 4,60 x 2,77 m. (12,74 m2), y 3m de altura mínima, donde se aloja el depósito de combustible de gasóleo.

- Caseta para caldera de vapor: Con cubierta metálica ligera, con unas dimensiones de 6,23 x 4,60 m. (28,66 m2), y 3m de altura mínima, donde se aloja la caldera de vapor.

- Caseta bombas: Con cubierta metálica ligera, con unas dimensiones de 2,00 x 1,50 m. (3,00 m2), y 3m de altura mínima, donde se aloja las bombas de trasiego de melaza y grasa.

- Caseta gasóleo para equipos de transporte interno: Con cubierta metálica ligera, con unas dimensiones de 5,80 x 3,30 m. (19,14 m2), y 3m de altura mínima, donde se aloja el depósito de gasóleo para suministro a los equipos de transporte interno.

- Punto limpio: Se dispone de una zona cubierta para el almacenamiento y clasificación de residuos, donde se almacenarán los residuos de forma separada y adecuada a su clasificación, tipología y compatibilidad. El punto limpio está situado en una zona techada, protegida de la intemperie y la lluvia y separada de otras instalaciones y dependencias. Tiene unas dimensiones de 6,00 x 3,00 m (18,00 m2).

Equipos:

- Bascula puente de 50.000 kgr.
- Piquera de recepción.
- Silos de materia prima.
    * 3 silos metálicos de 375 m3.
    * 2 silos metálicos de 99,2 m3.
    * 4 celdas cuadradas de 30 m3.
    * 4 silos metálicos de 63,21 m3.
- Silos de producto terminado.
    * 5 silos metálicos de 42 m3.
- Equipo de transporte de cereales, harinas y piensos (elevadores, transportadores, sinfines, etc).
- Depósitos e instalación para almacenamiento y dosificación de melaza y grasa.
- Molino triturador de martillos con una potencia de 75 CV y capacidad de 5 Tn/h
- Mezcladora horizontal de 2481 l potencia de 3 CV y capacidad de 5-6 Tn/h
- Prensa granuladora con una potencia de 150 CV y una capacidad de 5-6 Tn/h
- Refrigerador con una potencia de 3 CV
- Envasadora
- Silos de almacenamiento intermedio.
- Caldera gasoil e instalación de vapor para su empleo en la granuladora.
- 3 Equipos de aire comprimido compactos.
- Depósito de gasóleo e instalación para suministro a la caldera.
- Depósito de gasóleo e instalación para suministro a equipos de transporte interno.
- Contenedores: Se dispone de un contenedor para cartón y otro para plásticos. Estos contenedores están ubicados en el patio de maniobra, situados de forma exenta y separada de otras instalaciones y edificaciones.

Instalaciones técnicas:

- Instalación eléctrica en media tensión.
- Instalación eléctrica en baja tensión.
- Instalación de vapor, desde sala de caldera hasta puntos de consumos. (granuladora)
- Instalación de aire comprimido, desde compresores hasta puntos de consumo.
- Instalación de combustible desde depósito de gasóleo hasta caldera.

Las modificaciones corresponde a mejoras a realizar en las instalación, con la finalidad de ampliar la capacidad de producción y la calidad del producto obtenido.

- Ampliación de la caseta de control. Se amplía la sala de control en 15 m2.

- Construcción de una sala para equipos de aire comprimido. Se ubica encima de la ampliación de la sala de control. Su superficie es de 15 m.

- Obras necesarias en la sala de caldera para sustitución de la caldera y demás componentes de la instalación.

- Sustitución de granuladora y alimentador. Se sustituye la granuladora existente de 6 Tn/h, por otra de 9 Tn/h., con grupo motriz de 220 Cv a 1500 rpm, con dos rodillos, matriz de 650 mm de diámetro interior. También se sustituye el alimentador existente por otro con grupo motriz de 22 kw a 1500 rpm, 490 litros de capacidad y dosificador de 3 kw.

- Sustitución de enfriador. Se sustituye el enfriador existente por uno nuevo de 10 Tn/h. de capacidad, 3,61 m2 de superficie de enfriamiento, equipado con sistema de aspiración con ventilador de 20 Cv, ciclón decantador de 1400 mm. de diámetro y exclusa alveolar.

- Sustitución del motor del molino y elementos accesorios. El molino existente de 75 Cv se sustituye por uno nuevo de 100 Cv a 3000 rpm, equipado con sistema de aspiración con filtro neumático de 20 mangas de 1500 mm. de longitud, 30 m2 de superficie de filtrado y sistema de limpieza por inyectores temporizados de aire a presión, así como tolva colectora, rosca extractora de polvo, ventilador aspirador de 10 Cv, exclusa y elementos de conexión a instalación.

- Paletizador automático de sacos. Se instala un paletizador para sacos de 20 a 50 kg, para palets de 1400x1150 mm. y altura de paletizado de 1500 mm, y una capacidad de producción de 600 uds/h.

- Sustitución de la caldera de vapor a gasóleo, elementos accesorios y tuberías de vapor. La caldera existente se sustituye por una nueva de 1250 Kg/h. de producción de vapor a 8 bares, de 949 kw de potencia térmica, de tipo pirotubular con tres pasos de gases. Equipada con segunda bomba de agua, depósito de condensados y equipo de tratamiento de agua. También se instala nueva toda la instalación de tubería, desde la sala de caldera hasta la granuladora, realizada con tubería de acero DIN 2440 sin soldadura aislada con lana de roca.

- Sustitución del depósito de gasóleo. El depósito de gasóleo existente, de suministro a la caldera, es de 2.000 litros de capacidad y se sustituye por otro nuevo, de doble pared, y 5.000 litros de capacidad.

- Sustitución de los equipos compactos de aire comprimido existentes por una nueva instalación compuesta por: compresor de 7,50 Kw, secador, depósito de aire comprimido de 500 litros, elementos accesorios y tuberías de aire comprimido hasta la conexión con la instalación existente.

- Instalación de protección contra incendios. Compuesto por extintores, pulsadores, alarma de incendios y BIEs.

- Instalación eléctrica nueva y modificación de la existente para conexionado de nuevos equipos y modificaciones descritas:

* Acometida a nuevos receptores.
* Ampliación de acometida entre transformador de potencia y C.G.M.P.
* Ampliación de baterías de condensadores.
* Reforma y adecuación del C.G.M.P.
* Ampliación de la línea que alimenta al Cuadro de mando y protecc. de fábrica.
* Ampliación y adecuación del Cuadro de mando y protección de fábrica.
* Reforma y ampliación del alumbrado de la zona de ampliación de la fábrica.

El proceso productivo consiste en:

- Recepción de las materias primas, pesado en báscula, descarga en piquera.
- Almacenamiento de materias primas.
- Carga de la báscula con cantidades de producto necesario.
- Molienda del material.
- Mezclado de la materia y suma de micro y correctores. Incorporación de grasas.
- Granulado de las materias.
- Enfriamiento del pienso.
- Envasado.
- Paletizado.
- Almacenamiento del pienso para distribución.
- Carga y expedición.

El proyecto contempla medidas protectoras y correctoras, para que finalmente resulte un impacto global positivo y ambientalmente viable.

Para garantizar el cumplimiento de las medidas protectora y correctora, se realizará un Programa de Vigilancia Ambiental.

Con la materialización de la inversión proyectada se logran importantes mejoras de carácter social y económicas, tanto directa como indirectamente.