RESUMEN NO TÉCNICO

1 ANTECEDENTES

1.1 Introducción y objeto

AGROPECUARIA LA MALVA, S.L. es propietaria de unas instalaciones de almacenamiento y secado de cereales (maíz) en la localidad de Don Benito. Dichas instalaciones fueron adquiridas tras su compra a la anterior propietaria SESOSTRIS, S.A.E., consistentes en una planta de manipulación, acondicionamiento y secado de cereales, ubicada sobre unos terrenos de 57.481 m2 escriturales. Se dispone además de tres naves adosadas como naves de almacenamiento de cereales, con sus correspondientes sistemas de manipulación y trasporte de producto, así como sus sistemas de ventilación.

Es objeto del presente proyecto básico obtener la autorización ambiental unificada tanto de la instalación existente como de las futuras inversiones de mejoras tecnológicas en la planta de secado de maíz que se pretenden llevar a cabo, consistentes básicamente en ampliar las instalaciones con 2 naves de 15x20m para almacenamiento de maíz.

1.2 Peticionario y encargo

Se redacta el presente Proyecto Básico para Autorización Ambiental Unificada de Secadero de Maíz en el T.M. de Don Benito (Badajoz), a petición de D. Pedro González Bordallo, con N.I.F. 1.375.273-B, actuando en representación de AGROPECUARIA LA MALVA, S.L. con C.I.F B-06005375 y domicilio social en Avenida de Madrid, 63 en Don Benito (Badajoz).

El encargo se realiza a la empresa ASESORES EN SOLUCIONES EMPRESARIALES DE GESTIÓN Y OPTIMIZACIÓN, S.L. (OGESA®), con domicilio en la Ronda del Pilar nº 5 - 2º A de Badajoz y C.I.F.: B 06625826 actuando en representación de ésta el Ingeniero que suscribe, D. Fco. Javier Carbonell Espín, Ingeniero Agrónomo, colegiado nº 279 en el Colegio Oficial de Ingenieros Agrónomos de Extremadura con N.I.F. 8.805.397-P.

1.3 Emplazamiento de la instalación industrial

La industria se dispone en unos terrenos de 57.481 m2 de superficie, sitos en el Polígono Industrial San Isidro de Don Benito, en Avda. de Madrid, 63.

La instalación dista 260 m de la zona residencial de Don Benito.

2 ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS

2.1 Descripción detallada y alcance de la actividad

En la planta la única actividad existente es la de recepción, secado y expedición de maíz.

2.1.1 Clasificación de la actividad

- Clasificación conforme a la Ley 16/2015 de protección ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura

La actividad tiene una producción diaria (media trimestral) de 211 Tm de producto acabado La actividad puede clasificarse dentro del Anexo II, Punto 3.2.b (Instalaciones para tratamiento y transformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de Materiales de origen vegetal, sean frescos, congelados, conservados, precocinados, deshidratados o completamente elaborados, con una capacidad de producción de productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día o 600 toneladas por día en caso de que funcione durante un período no superior a 90 días consecutivos, y superior a 20 toneladas por día.)

En cuanto a evaluación de impacto ambiental, la instalación no cuenta con almacenamiento de productos químicos ni petrolíferos y se ubica en suelo industrial, por lo que no está afectada por la Ley 16/2015 a efectos de evaluación de impacto ambiental.

- Clasificación conforme al Real Decreto 100/2011 de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación

La actividad a desarrollar por las instalaciones objeto de esta Autorización Ambiental Unificada está considerada como actividad potencialmente contaminadora de la atmósfera.

FOCO	Descripción y proceso asociado	Combustible	Tipo de foco	Clasificación R.D. 100/2011	
1	Secadero vertical de 8,2 MWt	Gas natural	Canalizado no esporádico	C	03 03 26 32
2	Secadero vertical de 8,2 MWt	Gas natural	Canalizado no esporádico	C	03 03 26 32
3	Descarga de maíz en nave	No procede	Difuso esporádico	B	04 06 17 05
4	Descarga de maíz en piquera exterior	No procede	Difuso esporádico	B	04 06 17 05
5	Prelimpiadora de maíz	No procede	Canalizado esporádico	B	04 06 17 05
6	Limpiadora de maíz	No procede	Canalizado esporádico	B	04 06 17 05
7	Silos enfriamiento maíz	No procede	Canalizado esporádico	B	04 06 17 05
8	Elevador silos	No procede	Canalizado esporádico	B	04 06 17 05

Hay que tener en cuenta cada secadero dispone de 2 mecheros de potencia de combustión regulable mediante regulación del combustible de entrada. Los datos de potencia térmica de combustión reflejados en la tabla anterior son los máximos posibles según ficha técnica siendo intervalo de potencia de cada mechero de 500 a 4.100 KWt.

2.1.2 Descripción de la actividad

La actividad consiste en la recepción de maíz y, tras la limpieza del grano, su secado con aire caliente y gases de combustión. El grano seco es almacenado en silos o en la nave donde se enfría bien de forma natural hasta su expedición a fábricas de procesado externas.

2.2 Descripción detallada y alcance de las instalaciones

2.2.1 Relación y descripción técnica de las edificaciones, instalaciones y maquinaria existentes

Las edificaciones existentes están formadas por las siguientes:

- Nave cobertizo de recepción: Se trata de una estructura metálica porticada de 12 metros de altura abierta en los pórticos hastiales y parcialmente abierta en los laterales, con una dimensión aproximada de 30 x 90 metros.
- 3 naves de almacenamiento adosadas: Se trata de una estructura metálica porticada de 12 metros de altura y 6 metros de altura a pilares, con dimensiones de 30 x 100 metros cada una.
- Oficinas: Se trata de un edificio de dimensiones aproximadas de 11 x 9 metros.
- 4 Silos de almacenamiento de cereales: Formado por estructura y cerramiento metálico de 9 metros de altura y diámetro de 11,72 metros.
- 2 silos o torres de enfriamiento de cereal: Formado por estructura y cerramiento metálico de 7 metros de altura y diámetro de 9,80metros
- Sala de laboratorios y aseos de 7x15 m.
- Sala de control de procesos de 7x7m ejecutada totalmente con panel sandwich.
- Sala taller de 7x7m ejecutada totalmente con panel sandwich.

2.2.2 Relación y descripción técnica de los equipos

La instalación cuenta con una planta de secado, formada por tolva enterrada de recepción, sistema de transporte hasta 4 silos o a secadero formado por conjunto de tornillos sin fin, elevadores y distribuidores necesarios para el llenado, vaciado y recirculación del cereal (en el caso de secado en dos etapas). La instalación dispone de 4 líneas de ventilación de secaderos a través de aire calentado con un quemador de gas natural por línea con sus correspondientes ventiladores.

En las traseras de las naves de almacenamiento se sitúa un foso de recepción de cereal y dos limpiadoras conectados a un elevador para alcanzar la cota de cumbrera de las naves de almacenamiento. Desde este elevador parten una serie de cintas transportadoras que conducen el material hasta la entrada de cada nave, donde se conectan con un sistema de distribución que discurre bajo la cumbrera de la nave hasta su parte frontal, en el que se intercalan distribuidores transversales para una correcta distribución del cereal a lo largo de la nave.

Finalmente, las instalaciones disponen de dos básculas de pesaje junto a las oficinas existentes

2.2.3 Relación y descripción técnica de las inversiones en obra civil, instalaciones y maquinaria

Se realizará la ampliación de las instalaciones con dos naves de 15x20m para almacenamiento de maíz con las siguientes características:

- Diez pilares en HEA-160 a 600cm de longitud
- Tres caballos de IPE 180 con refuerzo
- Dos caballos de IPE 140 con refuerzo
- Correas de tubo 100x40x2
- Cubierta de chapa sándwich de 30mm con tejas de luz de cumbreras a canalón
- Canalones interiores de sección variable
- Cerramientos de paneles de hormigón en todo contorno
- Dos puertas de 600x500 de dos hojas

2.3 Descripción detallada y alcance del proceso productivo

El proceso productivo que se realiza en las instalaciones se describe a continuación:

- Pesado y toma de muestra
- Descarga del grano húmedo en tolva de recepción
- Amontonamiento del grano según calidad, variedad y grado de humedad.
- Prelimpieza de grano
- Secadero
- Silo de enfriamiento/Almacenamiento
- Análisis de la muestra.
- Limpieza si procede
- Expedición

2.4 Descripción detallada y alcance de los productos

2.4.1 Productos

El único producto de la instalación es grano de maíz seco y limpio.

	Capacidad de producción			
Producto	**Tm/año**	**Tm/día**	**Sistema de almacenamiento**	**Sistema de expedición**
Maíz seco	18.975	211	Silo metálico/nave	Camión o vagón cuba

Productos

Badajoz, Noviembre de 2016

Fdo: FCO. JAVIER CARBONELL ESPÍN
INGENIERO AGRÓNOMO