

0505 ↓



P. I. LOS VARALES, AVDA. DEL TRABAJO 1.
06220 VILLA FRANCA DE LOS BARROS.
BADAJOZ (ESPAÑA).
TFNO: 0034 924 520 820 FAX: 0034 924 524 054
e-mail: alumasa@alumasa.com web: www.alumasa.com

Consejería de Medio Ambiente y Rural,
Políticas Agrarias y Territorio
Dir. Gen. de Medio Ambiente
Avda. Luis Ramallo s/n.
06800 Mérida

Rau



Villafranca, 23 de marzo de 2016

N/Ref.: OBG/rbg
Asunto: SUBSANACIÓN
Expte.: AAI12/10

Estimados Sres.:

Por la presente, adjunto la documentación solicitada para la modificación sustancial de la AAI de Aluminios del Maestre S.A., según el expediente: AAI12/010.

Sin más, un cordial saludo.

ALUMASA
ALUMINIOS DEL MAESTRE, S.A.
C.I.F.: A-06293112
Pol. I. Los Varales, Avda. del Trabajo, 1
T. 924 52 08 20 - Fax: 924 52 40 54
06220 VILLA FRANCA DE LOS BARROS (Badajoz)
Manuel López Pecero. Gerente

RESUMEN NO TÉCNICO COMPLETO

La empresa Aluminios del Maestro S.A. se dedica en la actualidad al lacado y corte de bobinas de aluminio, y el lacado de perfiles y accesorios de la persiana.

Nuestra materia prima son bobinas de aluminio, accesorios y perfiles de aluminio y pinturas.

Disponemos de tres líneas de lacado de bobinas en continuo, con pintura líquida, una de 1300 mm de ancho, otra de 600 mm y otra de 400 mm, en dichas líneas se introducen las bobinas, que pasan por un proceso de desengrase y lavado, posteriormente se le aplica la pintura, y al pasar la banda de aluminio por los hornos seca la pintura, y vuelve a enrollarse, ya pintada.

Posteriormente estas bobinas para al corte, donde pueden cortarse en las líneas de corte longitudinal en bobinas más estrechas, o con cortes transversales en formato de chapas. Para ello disponemos de 4 líneas de corte longitudinal y dos de corte transversal.

Para el lacado de perfiles, accesorios y chapas con pintura en polvo, tenemos instalado una línea de lacado con pintura en polvo en continuo. Además, en dentro de la parcela, contamos un una zona de mantenimiento, depuradora de aguas, incinerador de humos y zona de almacenaje.

Solicitamos la modificación de nuestra autorización medioambiental integrada para la instalación de una fundición de aluminio y una colada de bobinas en continuo.

La fundición constará de un horno rotativo en el que se fundirán chatarras de diversos tipos, mediante el uso de sal, está sal una vez usada será almacenada y enviada a un gestor de residuos autorizado. El caldo procedente de este horno, podrá conducirse a lingotes para su venta, o a dos hornos fusores, en el que se realizará una medición de la composición, y podremos complementar con aluminio de una calidad u otra en función del resultado de esta medición, para lograr la composición adecuada.

Una vez tengamos el caldo con la aleación correcta, será vertido al horno de mantenimiento, que se encargará de tener un vertido constante sobre la mesa de la colada, para posteriormente a la salida de la mesa en contacto con los rodillos de la torre de la colada, el caldo se solidifique y se convierta en banda de aluminio que será enrollada formando bobinas.

Estas bobinas serán enviadas a un proveedor externo, que nos preste el servicio de laminación, y una vez laminadas estas bobinas al espesor y ancho que le solicitemos, serán devueltas a nuestra fábrica para ser lacadas en nuestras líneas de pintura.

